



MD CA-STAR 2K CLEAR

Fiziksel özellikler

Yapışkan Bölüm A

Kimyasal türü	siyanoakrilat
Dış görünüş	şeffaf
Özel yer çekimi	yaklaşık . 1,12
Viskozite @25°C mPa·s (1,5 rpm)	80.000

Aktivatör Bölüm B

Kimyasal türü	siyanoakrilat
Dış görünüş	şeffaf
Özel yer çekimi	Yaklaşık . 0,94
Viskozite @25°C mPa·s (1,5 rpm)	40.000

Karışık A & B

Karışım oranı	4:1
Çalışma zamanı	yaklaşık. -20°C'de yaklaşık 3 dakika. 3 ½ saat
Başvuru sıcaklık	-25°C
Nihai kürlenme	24 saat
Maks. Boşluk doldurma	6 mm

Tipik özellikler (tedavi edilmiş)

Fikstür süresi Alu	5 saniye
Fikstür süresi polikarbonat	15 saniye

Çekme kırpmak dayanıklılık ISO 4587

Kumlanmış çelik	20 N/mm ²
PMMA	10 N/mm ² *
Polikarbonat	16 N/mm ² *
Buchenholz	14 N/mm ² *
	*malzeme kırılması
Sıcaklık rezistans	-40°C ile +80°C arası kısa süre +120°C'ye kadar

Değerler ortalama değerlerdir. Yalnızca bilgi amaçlıdır ancak hiçbir garanti vermezler.



Özellikler

- Birçok malzeme üzerinde mükemmel yapışma özellikleri
- Düşük çipekleme
- Tiksotropik
- Damla özgür
- Aşırı boyutta darbe dayanıklı
- Mekanik düzenlenebilir
- mm'ye kadar boşluk doldurma
- Baş üstü ve dikey konumlardaki uygulamalar
- PMMA'nın net bağlanması
- Benzin ve dizele karşı dayanıklı

TAŞIMA VE DEPOLAMA

Yüzey temiz, kuru ve yağdan arındırılmış olmalıdır. Çift enjeksiyonu monte etmek için pistonu yerleştirin, ardından kapağı çıkarın ve statik karıştırıcıyı takın. Malzemenin ilk santimetresini atın. İki yüzeyden birine MD CA-STAR 2K girin ve iki parçayı 1 dakika içinde birleştirin. MD CA-Star 2K uygulamasından sonra konumlandırma için 5-60 saniyeniz vardır (malzemeye bağlı olarak). Nihai sertliğe 24 saat sonra ulaşılır. Şırıngayı serin ve kuru bir yerde saklayın. Raf Ömrü: 12 ay. MD CA-Star 2K -15°C'de işlenebilir.

Ambalajlama :

10 parça. á 10 g, 3 statik karıştırma nozulu dahil

Ürün numarası :

MGL.STAR.S 10